

# Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

ЭНЕКЛАД ФПС 2000

система защиты полов

## ЭНЕКЛАД ФПС 2000

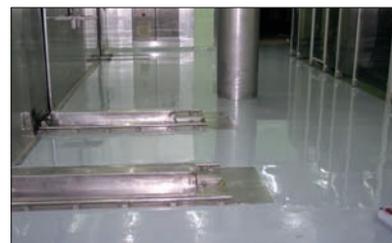
- Стойкость к истиранию
- Износоустойчивость
- Химическая стойкость
- Маслостойкость
- Стойкость к воздействию мощных средств
- Легкость нанесения
- Простота применения и обслуживания
- Отсутствие летучих органических соединений

### ЭКСТРЕМАЛЬНАЯ защита полов в ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ условиях

Легкая в нанесении система **Энеклад ФПС** герметизирует и защищает бетонные полы. Чрезвычайно прочный полимерный композит обладает превосходной износоустойчивостью, что делает его идеальным материалом для зон с наиболее интенсивным движением на складах, в ангарах, на погрузочных платформах и пр. **ФПС 2000** создает на поверхности шероховатое армированное покрытие, устойчивое даже к перемещению вилочных погрузчиков, воздействию масла, бензина и большинства типичных промышленных химикатов.

**Энеклад ФПС 2000** не содержит растворителя, практически не имеет запаха, является двухкомпонентным материалом, специально разработанным для решения ряда самых сложных задач по защите промышленных полов. Состав легко наносится с помощью кисти, валика или резинового ракеля, образуя превосходное глянцевое покрытие. Для получения высокопрочной нескользкой поверхности в **Энеклад ФПС 2000** можно включить наполнитель, предотвращающий скольжение.

Высокоэффективная полимерная система **Энеклад ФПС 2000** была специально разработана для новых и старых бетонных полов. **Энеклад ФПС 2000** образует бесшовную поверхность, легкую в уборке и техническом обслуживании.



ЭНЕКЛАД ФПС 2000



**ЭНЕКОН** Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839  
E-mail: info@enekon.ru

[www.enekon.ru](http://www.enekon.ru)

## Технические характеристики

Объемная емкость на кг	750 см <sup>3</sup>	
Плотность в смешанном состоянии	1,31 г/см <sup>3</sup>	
Расход кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 300 микрон	2,3 м <sup>2</sup>	
Срок хранения	Не ограничен	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	2	1
По весу	3	1

## Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Высушивание до исчезновения липкости	Максимальное время нанесения повторного покрытия	Полное отверждение
59°F 15°C	90 минут	24 часа	48 часов	6 дней
77°F 25°C	70 минут	16 часов	24 часа	4 дня
86°F 30°C	55 минут	8 часов	16 часов	3 дня

## Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Прочность на сжатие	770 кг/см <sup>2</sup>	ASTM C-695
Прочность на изгиб	630 кг/см <sup>2</sup>	ASTM D-790
Твердость по Шору (шкала D)	86	ASTM D-2240
Износостойчивость	35 мг/1000 циклов	ASTM D-4060
Сцепление при сдвиге – сталь	287 кг/см <sup>2</sup>	ASTM D-1002

Сцепление по Элкометру с надлежащим образом подготовленными цементными поверхностями превышает прочность сцепления частиц цемента между собой.

## Технические характеристики ХЕМКЛАД Р4С

Теоретическая укрывистость на кг при толщине 75 микрон	6-7 м <sup>2</sup>		
Соотношение компонентов	Основа	Активатор	
- по объему	2	5	
- по весу	2	5	
Температура окружающего воздуха	Срок годности	Минимальное время нанесения повторного покрытия	Максимальное время нанесения повторного покрытия
41°F 5°C	120 минут	16 часов	48 часов
59°F 15°C	75 минут	12 часов	36 часов
77°F 25°C	60 минут	8 часов	24 часа
86°F 30°C	50 минут	5 часов	16 часов

## Химическая стойкость

Бензин	EX	Моющий раствор	EX
Керосин	EX	Тринатрийфосфат	EX
50% антифриз	EX	20% хлорид кальция	EX
Трансмиссионная жидкость	EX	10% соляная кислота	EX
Жидкость усилителя рулевого управления	EX	10% серная кислота	EX
Моторное масло	EX	10% гидроксид натрия	EX

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение  
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т. д.

## Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

# ЭНЕКОН

Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839  
E-mail: info@enekon.ru

www.enekon.ru

## Подготовка поверхности – Энеклад ФПС 2000 наносится только на чистую, твердую, сухую и хорошо огрубленную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал, а также загрязнения поверхности.
2. В зависимости от вида поверхности очистить ее с помощью растворителя и/или удалить загрязнения путем пескоструйной обработки, очистки паром, мытья под давлением или иными подходящими способами.
3. Новый бетон перед обработкой должен затвердеть в течение минимум 28 дней. Перед нанесением ФПС 2000 следует убедиться в том, что цементная пыль полностью удалена с поверхности.
4. После удаления всех загрязнений с поверхности и подслоя при необходимости следует промыть участок и полностью его просушить.
5. Металлические поверхности должны быть обработаны пескоструйным аппаратом (или наждаком) до получения вида отделки «белый металл» и профиля глубиной 0,08 мм. Необходимо начать нанесение ФПС 2000 немедленно по завершении подготовки поверхности и до того, как начнется процесс окисления.

**Нанесение грунтовки на бетонные поверхности** – перед нанесением Энеклад ФПС 2000 на бетонные и/или цементные основания необходимо обработать поверхность составом Хемклад Р4С для герметизации поверхности, минимизации выхода газов и обеспечения оптимального сцепления. После смешения нанести Р4С с помощью кисти или валика с укрывистостью: 1 кг на 6-7 м<sup>2</sup> для получения пленки толщиной 0,08 мм.

Просим обратить внимание: укрывистость будет снижена на очень шероховатых и/или пористых поверхностях. Наносить Энеклад ФПС 2000 можно тогда, когда для нанесенного состава Р4С наступит минимальное время нанесения повторного покрытия, а завершить следует в пределах максимального времени нанесения повторного покрытия (время указано в таблице слева). Для получения дополнительных подробностей по использованию Р4С следует обращаться к соответствующему разделу инструкций к ФПС 2000, поставляемых с материалом.

**Смешение и нанесение** – ФПС 2000 поставляется в предварительно измеренных количествах для облегчения смешения целых упаковок. Вылить содержимое емкости с Активатором в емкость с Основой, затем, используя входящую в комплект мешалку или смеситель для краски, вставленный в электродрель, тщательно перемешать до получения однородного цвета без разводов. Нанести смешанный состав ФПС 2000 на подготовленную (и/или загрунтованную) поверхность с помощью кисти, резинового ракеля или валика. Ориентировочно степень укрывистости, равная 1 кг на 2,3 м<sup>2</sup>, должна обеспечивать покрытие толщиной примерно 300 микрон на относительно гладкой поверхности.

Просим обратить внимание: На возможную площадь покрытия влияет форма, профиль, пористость, шероховатость и пр.

Если необходимо получение нескользкой поверхности, следует нанести два более тонких слоя Энеклад ФПС 2000. После нанесения первого слоя толщиной приблизительно 150-200 микрон следует насыпать на него выбранный наполнитель, а затем закатать его в этот же слой повторным прохождением валиком или кистью. В пределах указанного времени нанесения повторного покрытия необходимо нанести второй слой толщиной приблизительно 100-150 микрон для закрепления наполнителя.

**Здоровье и безопасность** – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации и инструкций следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом, а также по запросу).

**Очистка инструментов** – следует немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

**Техническая поддержка** – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае..